Die SolarWave™ SERIE

EIGENSCHAFTEN

- Hochtemperaturresistente Butylmembran
- Hohes Ausdehnungsvolumen
- 2-Komponenten-Polyurethanlackierung auf Epoxidgrundierung
- Schraubdeckel mit integriertem O-Ring sorgt für eine zusätzliche Abdichtung des Luftventils
- Umfassende Tests
- Wartungsfrei

Sie suchen nach der erprobten Qualität eines GWS-Behälters für Ihr Solarsystem? Dann ist die SolarWave™ Serie die Lösung. Die qualitativ hochwertigen SolarWave™ Druckausdehnungsgefäße sind dafür konzipiert, die Ausdehnung und Volumenreduktion der Solarflüssigkeit als Wärmeträgermedium in thermischen Solaranlagen zu kontrollieren. Die SolarWave™ Behälter sind Bestandteil des Solarflüssigkeitskreislaufs indirekter Wärmeübertragungssysteme.

SolarWave™ Behälter werden gemäß den gleichen strengen Standards die PressureWave™ und Challenger™ Behälter hergestellt. Sie dienen der Aufrechterhaltung von einem sicheren und effizienten Betriebsdruck im Flüssigkeitskreislauf bei thermischer Ausdehnung oder Volumenreduktion in Solaranlagen.

Der korrekt dimensionierte SolarWave™ Behälter eliminiert die Notwendigkeit, das System nach längerer Nichtnutzung oder im Fall eines extremen Temperaturanstiegs nach zu füllen. Der SolarWave™ Behälter hält den minimalen Betriebsdruck in der Anlage aufrecht, ohne dass das Entlastungsventil ständig Systemflüssigkeit ablässt.

Die Behälter der SolarWave™ Serie haben ein hohes Aufnahmevolumen und sind dadurch ideal für die Kontrolle von Ausdehnung und Volumenreduktion in Solaranlagen mit einem breiten Betriebstemperatur- und Druckbereich geeignet.

SolarWave™ Behälter werden an mehreren Stellen der Fertigung qualitätsgetestet, um die funktionelle Zuverlässigkeit eines jeden Behälters sicherzustellen.

SolarWave™ Behälter bieten das beste Preis-Leistungs-Verhältnis und sind das qualitativ hochwertigste Produkt auf dem Markt für Solar-Druckausdehnungsgefäße.

TECHNISCHE DATEN

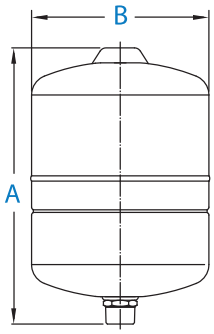
Die SolarWave™ Serie

Modelle	Nominal Volumen		Versand (Karton) Volumen		Versand (Karton) Gewicht		Maße					
							A		B		C	
Alte Teile-nummer	Liter	Gal-lonen	m³	Fuß³	kg	Pfund	cm	Zoll	cm	Zoll	cm	Zoll
Inline Modelle												
SWB-2LX*	2	0.53	0.055	1.94	12.39	27.31	20.55	8.09	12.60	4.96		
SWB-8LX	8	2.1	0.016	0.57	2.17	4.78	30.95	12.19	20.20	7.95		
SWB-12LX	12	3.2	0.023	0.81	2.87	6.33	36.40	14.33	23.00	9.06		
SWB-18LX	18	4.8	0.029	1.02	3.80	8.38	36.40	14.33	27.90	10.98		
SWB-24LX	24	6	0.042	1.48	5.04	11.11	44.40	17.48	29.00	11.42		
SWB-35LX	35	9.2	0.058	2.05	6.64	14.64	47.80	18.82	31.80	12.50		
Vertikale Modelle mit Fuß												
SWB-60LV	60	14	0.102	3.60	10.80	23.81	57.60	22.68	38.90	15.31	16.00	6.30
SWB-80LV	80	20	0.134	4.73	14.02	41.38	77.10	30.35	38.90	15.31	16.00	6.30
SWB-100LV	100	26.4	0.168	5.93	18.77	41.38	80.40	31.65	43.00	16.90	12.90	5.08
SWB-130LV	130	34.3	0.21	7.41	26.78	59.04	107.40	42.28	43.00	16.90	12.90	5.08
SWB-150LV	150	40	0.21	7.41	34.97	77.10	93.80	36.93	53.00	20.87	12.90	5.08

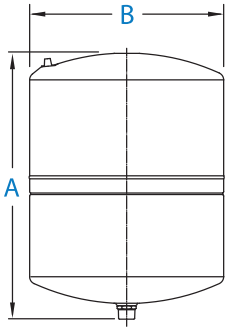
* Es können geringfügige Abweichungen bei den Abmessungen auftreten

Zulässige Maximalbetriebstemperatur: 130°C / 266°F
Zulässiger Maximalbetriebsdruck: 10 bar / 150 psi
Anschluss: SWB-2LX - SWB-80LV Verchromten Stahl 3/4" BSP ; SWB-100LV - SWB-150LV 1" BSP Edelstahl Winkelanschluss
Vordruck: 1.9 bar / 28 psi
* SWB-2LX: 12 St./ Box

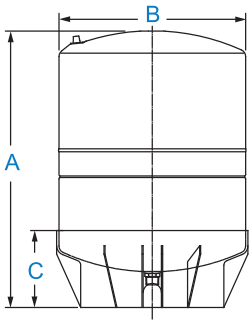
Für Behälter größer als 150 Liter empfehlen wir die Challenger™ Serie



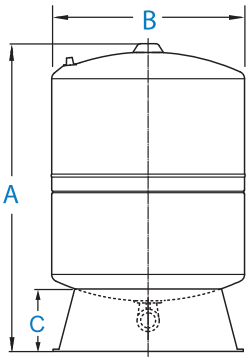
2LX, 8LX, 35LX



12LX, 18LX, 24LX



60LV, 80LV



100LV, 150LV

Sollte die Temperatur der Solaranlage potentiell über den Verdampfungspunkt der Solarflüssigkeit steigen, so ist es erforderlich, zwischen Kollektor und SolarWave™ Behälter eine Kondensationskammer oder einen Wärmetauscher einzubauen. Hierdurch kann die Maximaltemperatur der Flüssigkeit im Solar Wave™ Behälter kontrolliert werden.

ISO:9001 CE